

2015年6月9日

JFE コンテナ株式会社

水島工場 外装オール堅型化工事完了について

当社水島工場は、このたび外面塗装ラインの更新工事を完工し、これにより工場のオール堅型化が完了いたしました。

外面塗装ラインのオール堅型化工事は、ゴールデンウィーク期間中に実施しました。4月29日から5月6日の8日間で、お客様への納入影響を極力回避すべく、旧設備の解体から新設備の据付を効率的に行い、完工しました。5月7日には消防検査も合格し、フル稼働に向けて現在順調に生産能率をあげています。

今回実施した工事は、予熱炉の更新、塗装設備の堅型化、塗装系統の高性能化といった外面塗装ラインの更新工事および缶拭き装置の導入、仮シール貼り機のシーマー直後への移設等工場オール堅型化関連の工事です。

予熱炉の更新によりドラム缶の塗装時の温度コントロール精度が上がり、塗装の安定化が図られました。また塗料噴射機に最新のクワトロガンを採用したことで塗装色切り替え時間が短縮し能率が向上するとともに納期のフレキシブルな対応が可能となりました。さらに塗装系統の制御系に最新のシステムを採用したことで部位別の細かな塗装コントロールが可能となりました。これにより塗膜の均一化が図られるとともに、様々な色パターンへの対応が可能になりました。

塗装ラインの直前に缶拭き装置を新たに設置し、シーマーで付着する加工油を拭き取ることで、胴体上下部の塗装品質を向上させました。一方、仮シール貼り付け機を工事前に比べてシーマーに近づけることで異物混入の防止を図っています。

今回の水島工場の外装オール堅型化の完了により、ドラム缶のアップエンド回数はミニマム化され、巻き締め品質安定化および打痕・変形防止に寄与しています。

水島工場のオール堅型化工事が完工したことで、当社の国内4工場の外装堅型化工事は完了しました。今後、特殊缶を含め、更なる品質向上に向けた生産ラインのレベルアップに取り組んでまいります。なお、今回の水島工場外装オール堅型化工事につきましては、経済産業省の生産性向上設備投資促進税制への申請を行なっています。

以上

本件に関するお問い合わせは、以下へお願いします。

総務部 今井 03-5281-8511

【操作パネル】



【塗装ブース】

