



JFE

200ℓ鋼製ドラム缶

一般ドラム缶



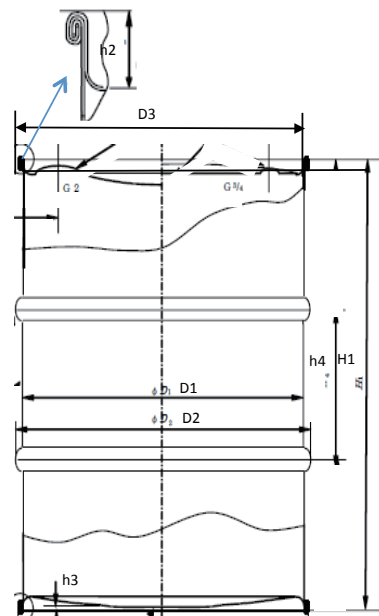
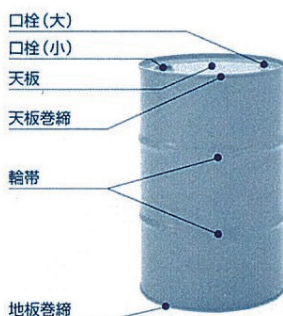
クローズドタイプ缶 (タイトヘッドドラム)

製品の特徴

- 一般的なドラム缶で石油、化学関係等の液体製品の容器として用いられます。
- 内外面は、磷酸亜鉛または磷酸鉄被膜の化成処理が施されます。これにより内面側は一次防錆力が、外面側は塗料密着性、耐久性が保持されます。
- 外面は、焼付け時間・温度等を自動制御した高品質の塗装を施しており、耐久性が保持されます。
- 外装色は基本的に重金属フリー塗装です。
- 危険物対応容器もございます。

使用材料

ドラム缶に使用する鋼板は、JISG 314I(冷間圧延鋼板及び鋼帯)及び、JIS G313I(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)の規格品/相当品を使用しています。



寸法概要 (JIS Z 1601 より)

項目	内径 mm D1	外径 mm D2	チャイムの外径 mm D3	ドラムの高さ mm H1	天板の深さ h2	フロアとの すき間 mm h3	ヒード間の 距離 mm h4	容量 L	質量kg			
									H級	M級	LM級	L級
数値 許容差	566 ±2	585 最大	585 最大	890 ±5	注(1)	4 最小	300 ±3	212 最小	27.5 最小	20.5 最小	18 最小	17 最小

注(1) 天板の深さは、口金、キャップシール又はオーバーシールがチャイムの上に突き出てはならない。

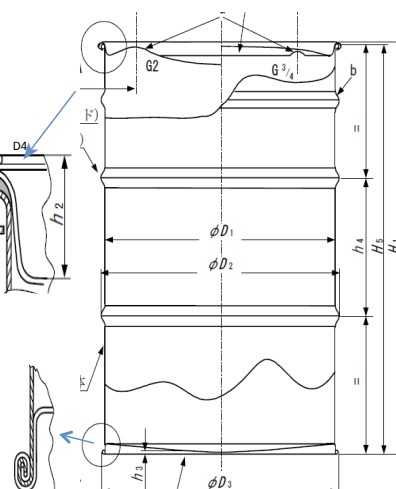
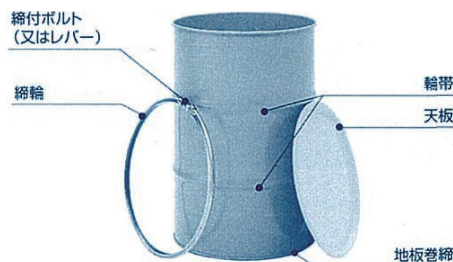
オープンタイプ缶 (オープンヘッドドラム)

製品の特徴

- 天蓋が取り外しできるように設計されたドラム缶で、高粘度の液体、粉末及び固形物の容器として用いられます。
- 内外面は、磷酸亜鉛または磷酸鉄被膜の化成処理が施されます。これにより内面側は一次防錆力が、外面側は塗料密着性、耐久性が保持されます。
- 天蓋は、バンドを締めて胴体に固定されますが、締付方法にはレバー式とボルト式の二種類があります。
- 危険物対応容器もございます。

使用材料

クローズドタイプ缶と同様。



寸法概要 (JIS Z 1600 より)

項目	内径 mm D1	輪帯の 外径 mm D2	底部チャイム の外径 mm D3	クロージング リングの外径 mm D4	ドラムの 高さ mm H1	天ぶたを外した 状態での高さ mm H5	天板 深さ h2	容量 L	質量kg 注(2)		
									H級	M級	LM級
数値 許容差	566 ±2	585 最大	585 最大	620 最大	890 ±5	880 ±5	注(1)	208 最小	27 最小	20.0 最小	17.5 最小

注 (1) 天板の深さは、口金、キャップシール又はオーバーシールがチャイムの上に突き出てはならない。
 (2) 質量は天ぶた用ガスケット、クロージングリング(バンド)などの附属品を除いたものとする。
 (3) フロアとのすき間(h3)及びヒード間の距離(h4)はクローズドタイプ缶と同じ。

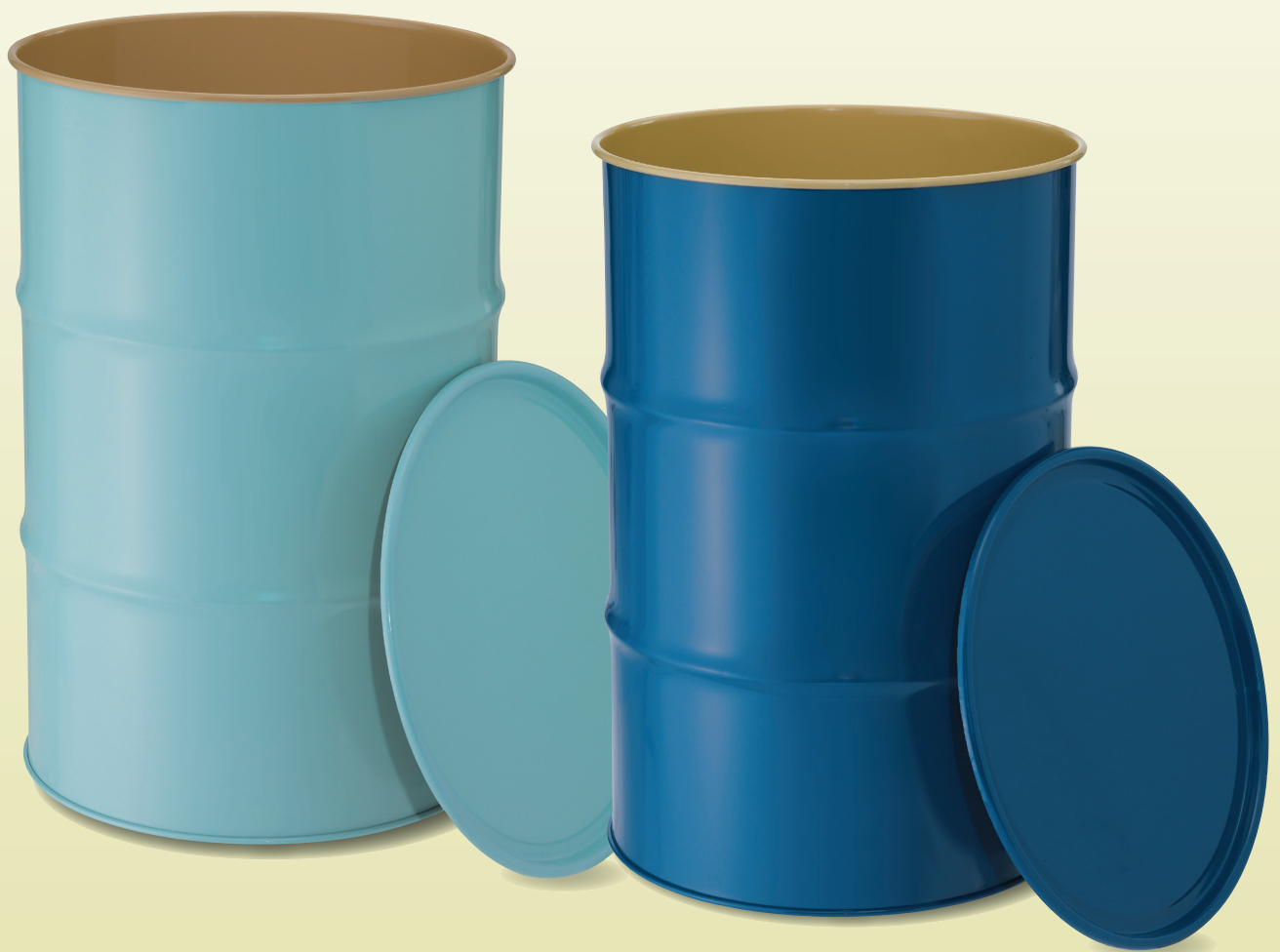


JFE

200ℓ鋼製ドラム缶

内面塗装缶

※クローズドタイプもございます。



内面塗装缶

製品の特徴 1

- 耐薬品性容器の需要に応じるため、高度な性能を有する合成樹脂塗料を缶内面に塗装した缶です。
- 内面塗装は、塗料塗布、焼付け時間等を自動制御し、高品質に仕上げています。
- 内面塗装缶にはエポキシフェノール系もしくはフェノール樹脂塗料を用いています。

エポキシフェノール系樹脂塗料

鋼板との密着性が良く、特に耐水性・耐弱アルカリ性に優れており、ドラム缶用内面塗料として最も広く用いられています。

フェノール系樹脂塗料

塗膜の透過性が少ないという特徴を持ち、耐溶剤性・耐弱酸性に優れます。
ただし曲げ・折れに弱いため取扱いに注意が必要です。

- 当社使用の内面塗装の塗料は、食品衛生法に基づく試験検査の基準※をクリアしており毒性がありませんので、食品関係でも安心してご使用いただけます。

※食品、添加物等の規格基準第三器具及び包装容器Dの4(平成18年3月31日付厚生労働省告示第201号改正)

- 内面塗装缶にはクロードタイプとオープンタイプの二種類があります。
- 外装色は基本的に重金属フリー塗装です。

製品の特徴 2

当社の内面塗装缶は標準仕様として、胴溶接部の段差を圧延機により全長にわたり平滑化し、耐食性を向上させています。

溶接部断面

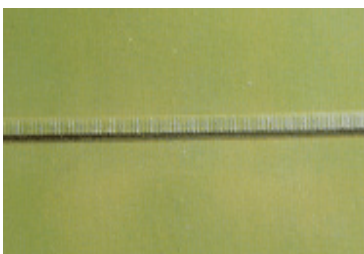


段差あり:過去の当社製品

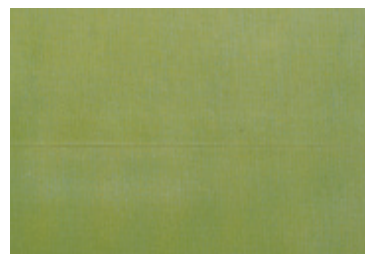


段差なし:当社標準仕様

缶内面胴体溶接部



段差あり:過去の当社製品



段差なし:当社標準仕様

- 胴体溶接部の段差をなくしたことにより、塗装後性能、外観性が向上しております。
- 特に胴体溶接部付近の巻締めがより安定し、気密性が向上しております。
- また胴体溶接部付近にも鮮明にマークを表示することが出来ます。

内面塗装後の耐蝕試験結果

試験条件	浸透液	純水	0.5%酢酸+1%NaCl水溶液	クエン酸3価ナトリウム5%水溶液
	浸透温度	25℃	25℃	25℃
	浸透期間	50日	50日	50日
段差なし	◎	◎	◎	
段差あり	○	△	△	

※塗料:エポキシフェノール系樹脂塗料 ◎:溶接部に発錆なし ○:溶接部に微小の点錆を確認 △:溶接部に線状の錆を確認



JFE

200ℓ鋼製ドラム缶

エコフェザーシリーズ[®] (薄ドラム缶)



エコフェザーシリーズ® (薄ドラム缶)

製品の特徴

- 胴部に特殊な加工を施すことにより、従来缶よりもワンランク薄い板厚で従来缶とほぼ同等の性能を達成しています。
- LT缶 (1.0mm) を更に薄肉化した最軽量のドラムで、優れたコスト・パフォーマンスを発揮します。
- 胴板厚0.9mm、天地板厚1.0mmのSLTタイプが代表例になります。
- ワン・ウェイドラム用途の場合、使用鋼材の低減により、省資源 (Reduce) に寄与するEcology/Economy商品です。
- 危険物収納容器としてのUN認証も取得しており、安全にご使用頂けます。

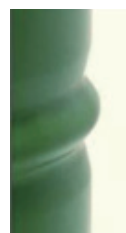
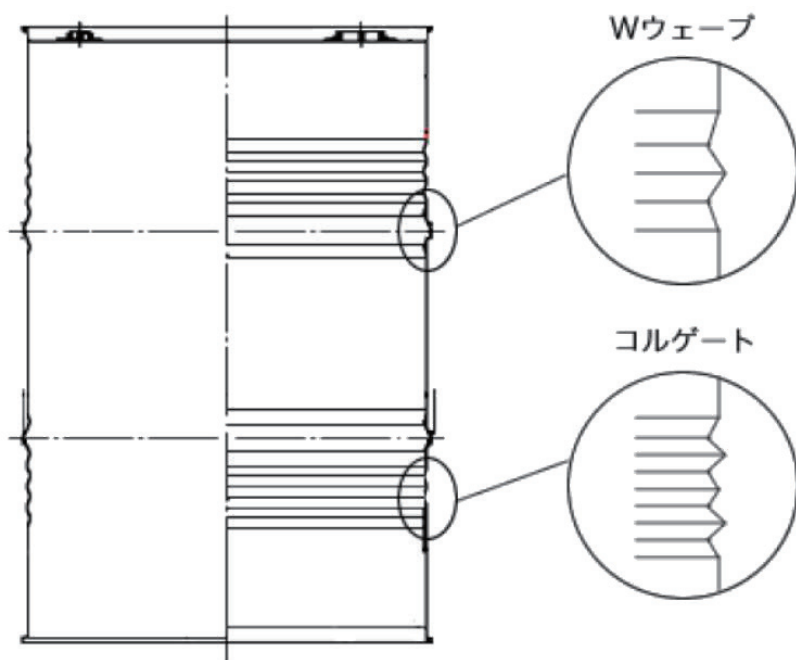
※倭積み(横積み)にはしないようにお願いします。

使用材料

ドラム缶に使用する鋼板は、JIS G 314I (冷間圧延鋼板及び鋼帯) 及び、JIS G 313I (熱間圧延軟鋼板及び鋼帯) の規格品/相当品を使用しています。

一部ハイテン材も取り揃えております。

胴体形状



Wウェーブ:
ビードを特殊なW型形状にすることにより、耐バキューム性能を向上させました。



コルゲート:
3本のコルゲートをつけることにより、耐デント(打痕)性能を向上させました。

項目 名称 板厚(天・胴・地)	質量 kg	胴体形状	
		輪帯形状	コルゲート
SLT 1.0/0.9/1.0	16.5以上	Wウェーブ	有
LMT-D 1.2/1.0/1.2	18以上	Wウェーブ	無



JFE

200ℓ鋼製ドラム缶

S-OP缶

※S-OP缶はJFEコンテナのオリジナル製品です。



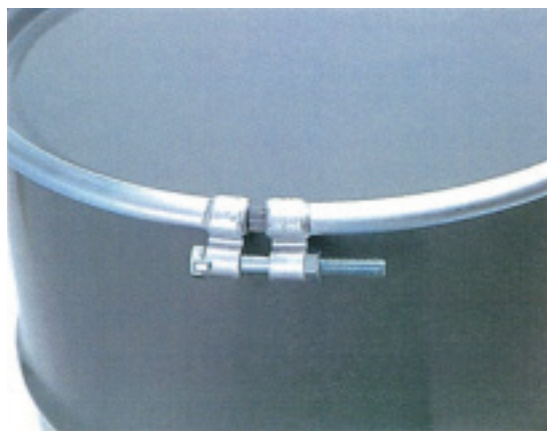
S-OP缶 (S-オープンドラム缶)

製品の特徴

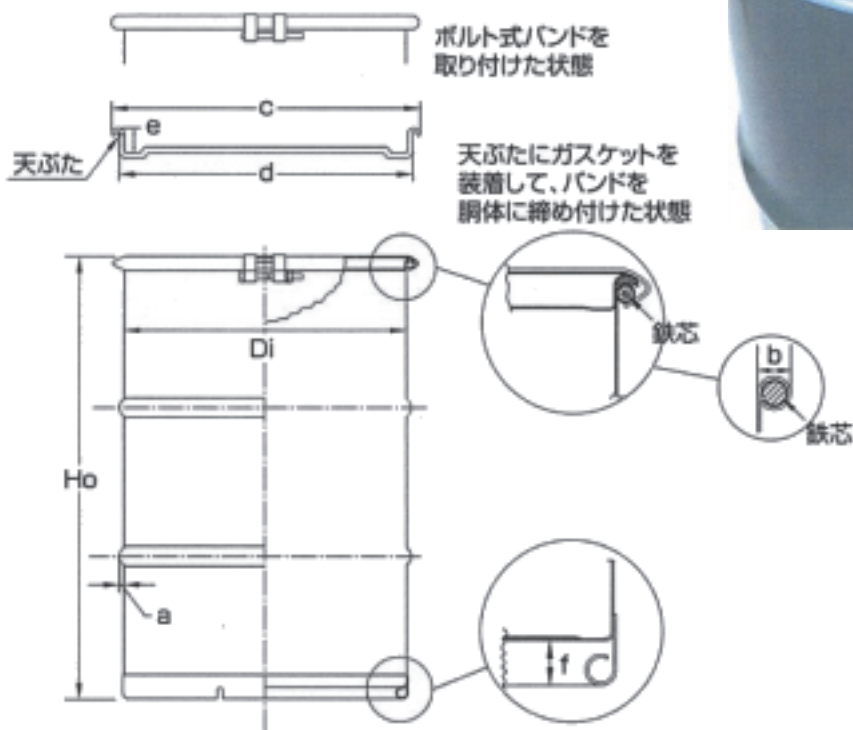
- 地板の巻締め部に異物が入らない様、鍋底型の地板を胴に溶接した、オープンタイプのドラム缶。異物を嫌う内容物には最適です。
- 地板コーナー部に内容物が残らない様、巻締め部をなくし、鍋底型の地板を胴体に付き合わせ溶接したオープンタイプのドラム缶です。
- 缶の強度にも優れ、リユースオープンドラム缶として長寿命でライフサイクルコストの低減が期待できます。

使用材料

ドラム缶に使用する鋼板は、JIS G 3141 (冷間圧延鋼板及び鋼帯) 及び、JIS G 3131 (熱間圧延軟鋼板及び鋼帯) の規格品/相当品を使用しています。



締付部形態



製品規格

項目	内径	外高	胴カール	天ぶた			地板チャイム	容量	質量	
	mm	mm	mm	mm			mm		L	kg
摘要	Di	Ho	b	c	d	e	f		MMH級	MH級
数値	566	900	12	600	565	24	30	210	25	26
許容差	±2	±5	±2	±5	±3	±3	±3	以上	以上	以上

- 注 (1) 外高は、天ぶたを装備しない状態の寸法とする。
(2) 質量は、天ぶた用ガスケットおよびバンドなどの付属品を含めたもの。



JFE

200ℓ鋼製ドラム缶

ケミドラム缶



ケミドラム缶

製品の特徴

- 耐薬品性に優れたポリエチレンの内装と、耐衝撃性に優れた鋼製ドラムとの二重構造になっているのが特長です。
- ご使用される薬品に合わせて、内装の種類（高密度、低密度ポリエチレン）をお選びいただけます。
- ケミドラム缶には、クローズドタイプ缶及びオープンタイプ缶の二種類があります。

使用材料

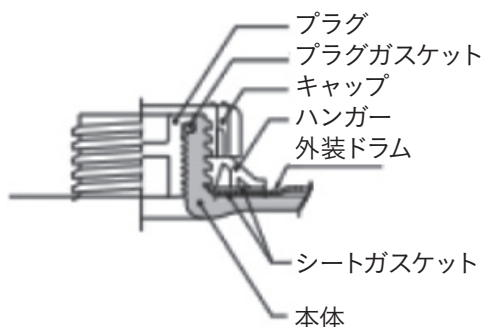
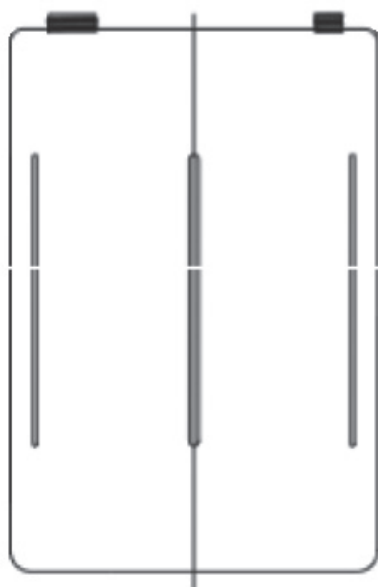
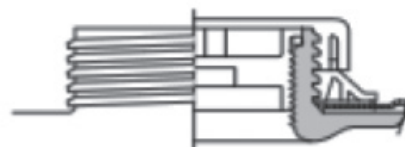
ドラム缶に使用する鋼板は、JIS G 314I（冷間圧延鋼板及び鋼帯）及び、JIS G 313I（熱間圧延軟鋼板及び鋼帯）の規格品/相当品を使用しています。

内装のライナーは、高密度ポリエチレンまたは低密度ポリエチレンを使用しています。

内袋の型番	品名	種類	口栓呼び径	備考
I型	K-MT	大小栓タイプ1	φ56.5-φ24.3	高密度ポリエチレン
II型	KJ-MT	大小栓タイプ2	φ59.6-φ24.3	高密度ポリエチレン
III型	K-MT-PLL	大大栓タイプ	φ52.5×2	高密度ポリエチレン
J型	J-MT	大小栓タイプ3	φ60.0-φ24.3	低密度ポリエチレン

II型はオープンタイプも有り、使用後の分別が容易に行えます。

危険物（UN）取得品種については弊社営業にお問い合わせ下さい。





JFE

200ℓ鋼製ドラム缶

エコドラム

※エコドラムはJFEコンテナのオリジナル製品です。



エコドラム

「エコドラム」は胴体と天地板をシーム溶接し、巻締め部の強度と洗浄性を飛躍的に向上させた鋼製ドラム缶です。リサイクル率を高め、環境保全に貢献します。

製品の特徴

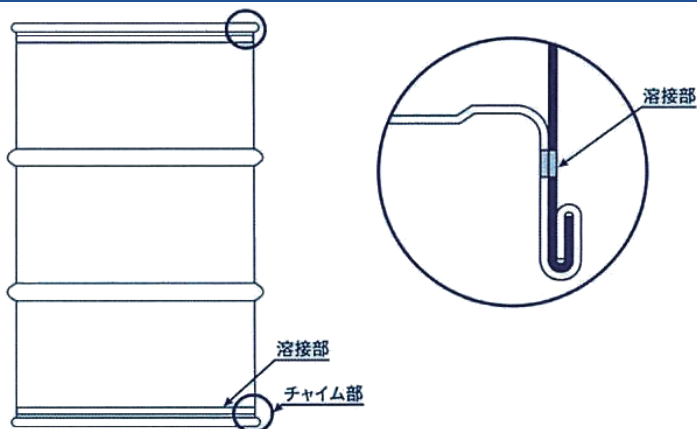
- チャイム部の接合強度を高めることにより優れた耐久性を発揮し、リサイクル使用回数を格段に向上させます。
- 洗浄性を高めることにより、更生缶として使用時の充填物の品質を確保します。同時に更生缶として洗浄・再生する場合の合格率を向上させます。
- 高気密性を持ち、貯蔵や輸送における安全性を確保します。

使用材料

ドラム缶に使用する鋼板は、JIS G 314I (冷間圧延鋼板及び鋼帯) 及び、JIS G 313I (熱間圧延軟鋼板及び鋼帯) の規格品/相当品を使用しています。

エコドラムの構造

構造面で従来と大きく異なる点は、天板側及び地板側のチャイム部をインバータ電源を有する高性能抵抗溶接機で全周にわたり自動シーム溶接してあることです。



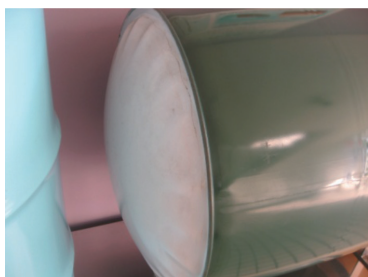
エコドラムの性能

エコドラムと従来製品の耐圧強度の比較

200Lドラム缶・板厚及び巻形式	漏れまたは破壊までの耐圧力 従来品 ※数値は一例	漏れまたは破壊までの耐圧力 エコドラム ※数値は一例
1.2mm多重巻	637kPaで破壊	—
1.2mm二重巻	421kPaで破壊	1,637kPaで漏れなし
1.2/1.0多重巻き	568kPaで破壊	—
1.2/1.0二重巻き	382kPaで破壊	—
1.6二重巻き	588kPaで破壊	1,804kPaで漏れなし

水圧試験

水圧テストで1,800kpaまで加圧した後の「エコドラム」です。通常のドラム缶の場合、表で示すように比較的低下時に巻締め部から破壊しますが、「エコドラム」は巻締め部の強度が高いため損傷が見られず、胴部のビードが伸びきり"ピア樽状"に膨らみます。





JFE

200ℓ鋼製ドラム缶

ポリマイト[®] (ポリエチレン粉体塗装缶)

※ポリマイト缶はJFEコンテナのオリジナル製品です。



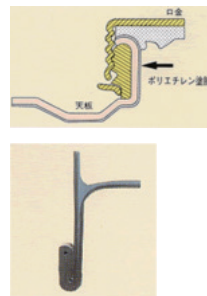
Copyright 2015 JFE CONTAINER Co.,Ltd.ALL right reserved. 200-7

ポリマイトは、鋼板と優れた接着性をもつ特殊ポリエチレンパウダーを静電粉体塗装法により、鋼製ドラム缶の内面にコーティングした特殊缶です。
優れた耐薬品性、耐食性を発揮し、幅広い内容物にご利用いただけます。

ポリマイト[®] (ポリエチレン粉体塗装缶)

製品の特徴

- 塗膜厚は200 μ m以上あり、酸、アルカリなどに強く、各種の内容物に幅広くご使用いただけます。また、80 $^{\circ}$ Cまでの高温充填に耐えます。(但し、一部の有機溶剤を除く。)
- 巻締め部はポリエチレンの塗膜で完全にシーリングされています。
- 口金は外ネジタイプと内ネジタイプがあり、内面はポリエチレンの塗膜でコーティングされています。
- 巻締め部は塗膜で完全にシーリングされているため、巻締め部に残液残渣がなく、繰り返しの使用に耐えられます。



使用材料

ドラム缶に使用する鋼板は、JIS G 314I (冷間圧延鋼板及び鋼帯) 及び、JIS G 313I (熱間圧延軟鋼板及び鋼帯) の規格品/相当品を使用しています。

ポリマイトの製造工程

従来の溶接部の問題を解決するためには、胴体溶接部を平滑化することが必須条件となります。そこで、次のような製造プロセスを開発しました。



※中小缶の製造工程は若干異なります。

標準サイズ

	200L	100L	50L	20L
内径(mm)	566	450	390	286
クローズド缶 外高(mm)	890	715	488	380
オープン缶 内高(mm)	830	666	444	

200L、100L、50L、20Lの4種類を標準サイズとしていますが、高さを変えることにより中間サイズの製造も可能ですので、ご相談ください。

耐薬品性試験結果

分類	試験薬液	浸漬条件	評価結果
有機酸	5%クエン酸水溶液	常温 1ヶ月	○
	蟻酸	常温 1ヶ月	○
	乳酸	40 $^{\circ}$ C 1ヶ月	○
有機溶剤	メタノール	常温 1ヶ月	○
	エタノール	常温 1ヶ月	○
	トルエン	常温 1ヶ月	○
	キシレン	常温 1ヶ月	○
	アセトフェニン	50 $^{\circ}$ C 1ヶ月	○
	ケイ酸エステル	50 $^{\circ}$ C 1ヶ月	○
塩化物	塩化メチレン	常温 1ヶ月	○
	三塩化りん	40 $^{\circ}$ C 1ヶ月	○
酸 アルカリ	酸クロライド	常温 1ヶ月	○
	30%クロム酸	50 $^{\circ}$ C 1ヶ月	○
その他	10%苛性ソーダ	常温 1ヶ月	○
	15%アンモニア	常温 1ヶ月	○
	アミノ酸系溶液(pH10.5)	50 $^{\circ}$ C 2ヶ月	○
	メラミン樹脂系水溶液	40 $^{\circ}$ C 1ヶ月	○
	酢酸ビニル樹脂系溶液	40 $^{\circ}$ C 1ヶ月	○
	アミン系硬化剤溶液	40 $^{\circ}$ C 1ヶ月	○
	加硫促進剤	常温 3ヶ月	○

ポリマイトテストピースをそれぞれの試験薬液に浸漬し、一定期間後、ポリマイト被覆の状況(被覆の変色、われ、ふくれ、発錆、等の劣化)を評価。

○ポリマイト被覆の状態に異常なし

◎ご使用の際は次のことにご留意ください。

- ・80 $^{\circ}$ Cを越える温度で充填しないでください。(但し、芳香族炭化水素類を充填する場合には、50 $^{\circ}$ C以下の温度でお願いします。ポリエチレン塗膜が溶けてしまいます。)
- ・外ネジキャップは斜めにねじ込まないように注意してください。漏洩の要因となります。
- ・外ネジキャップは締め付けトルク25～33N・mの範囲で締め付けを行ってください。
- ・外装の標準色は「808ブルー」ですが、その他の塗装色にもご相談に応じます。
- ・ご使用決定の前に、ポリマイトの充填品に対する耐薬品性性能試験を行ってください。
- ・弊社C.S.ラボでも性能試験をお手伝いする事が出来ます。



JFE

中小型 鋼製ドラム缶

中小型 鋼製ドラム缶



中小型缶

製品の特徴

通常のドラム缶よりも小さい容量で、小回りのきいた活用ができます。ファインケミカル、食品、医薬中間原体などの、定量販売並びに運搬、保管用に適しています。

使用材料

ドラム缶に使用する鋼板は、JIS G 3141 (冷間圧延鋼板) 及び、JIS G 3131 (熱間圧延軟鋼板) の規格品を使用しています。

クローズドタイプ缶 (液体用)

容量	板厚 (mm)	内径 (mm)	外高 (mm)
120L	0.8~1.2	450	838
100L	〃	〃	708
80L	0.6~0.8	390	748
60L	〃	〃	571
50L	〃	〃	483
40L	〃	〃	371
30L	0.6~0.8	286	526
20L	〃	〃	360

オープンタイプ缶 (固体用)

容量	板厚 (mm)	内径 (mm)	外高 (mm)
155L	0.8~1.0	508	807
120L	0.8~1.2	450	778
100L	〃	〃	648
80L	0.6~0.8	390	690
60L	〃	〃	518
50L	〃	〃	432
40L	〃	〃	330

- 備考 1.高さを変えることにより、上記以外の容量の缶も製造可能です。
2.容量は、4%の空缶容量を見えています。
3.上記の中小型缶は、エポキシ樹脂系等を内面に塗装した、内面塗装缶の製造が可能です。
4.危険物収納容器としてのUN認証品も有ります。(弊社営業担当にお問合せ下さい)
5.内外面は、燐酸鉄被膜の化成処理が施されます。
これにより内面側は一次防錆力が、外面側は塗料密着性、耐久性が保持されます。